

## Biresin® RG53 EL

### Alçak Basınç RIM sistem, darbe direnci

#### Kullanma yerleri

- Dış gövde ve kaplamaların üretimi
- Çok yüksek darbe direnci istenen teknik parça üretimi, örn. ; tampon, tuning parçaları
- Karmaşık forma sahip ince cidarlı parça üretimi

#### Ürün avantajları

- ABS benzeri yüksek darbe dirençli malzeme
- İyi akışkan ve çabuk donan
- Kısa kalıptan çıkartma süresi
- Donmuş parçalar işlenebilir

#### Açıklama

- Esas 2 bileşenli PUR sistem
- Reçine **Biresin® RG53 EL**, polioliol, siyah, dolgusuz
- Sertleştirici **Biresin® U5**, MDI izosiyanat, kahverengi, dolgusuz

İşlem verileri		Reçine	Sertleştirici
Belirtilen bileşenler		Biresin® RG53 EL	Biresin® U5
Viskozite, 25°C	mPas	~ 2,000	~ 110
Yoğunluk	g/cm <sup>3</sup>	1.03	1.23
Karışım oranı	ağırlıkça	100	70
Karışım oranı	hacimsel	100	58
<b>Karışım</b>			
Kullanım süresi, NŞA	sn	~ 60	
Kalıptan çıkartma süresi, NŞA	dk	5 – 10	
Donma süresi, NŞA	gün	~ 1	

Fiziksel Veriler (yaklaşık değerler)			
Biresin® RG53 EL reçine		sertleştirici	Biresin® U5
Yoğunluk	ISO 1183	g/cm <sup>3</sup>	1.2
Shore sertliği	ISO 868	-	D 77
E-Modülü	ISO 178	MPa	1,100
Elastikiyet mukavemeti	ISO 178	MPa	45
Gerilme mukavemeti	ISO 527	MPa	30
Kopma uzaması	ISO 527	%	35
Darbe direnci	ISO 179	kJ/m <sup>2</sup>	80
Isıl dayanım sıcaklığı	ISO 75B	°C	66 / 100*

\*4 s / 80°C + 2 s / 120°C'de ısı kürleşime sonrası değerler

#### Ambalaj

Belirtilen bileşenler

**Biresin® RG53 EL** reçine  
**Biresin® U5** sertleştirici

200 kg; 20 kg net  
250 kg; 20 kg; 5 kg net



## İşleme

- Malzeme ve işlem yeri sıcaklığı 18 ila 25°C aralığında olmalıdır. Kalıplar en az 20°C sıcaklıkta olmalıdır.
- Reçine bileşeni kullanılmadan önce uygun bir karıştırıcı ile mutlaka karıştırılıp homojenize edilmelidir.
- Çabuk donmayı ve döküm parçasının hacmini kontrol edebilmek için iki bileşenli dozaj ve karıştırma makinesi kullanımı kesinlikle gereklidir.
- Makinenin reçine bileşeni tankında (A kısmı - poliöl) kesinlikle karıştırıcı ve ısıtıcı donanım olmalıdır.
- Makinenin sertleştirici bileşeni tankında (B kısmı - izosiyanat) kesinlikle silikajel fillresi gibi bir nem tutucu olmalıdır.
- Dökümden önce, öncelikle, kullanılacak kalıplara ayırıcı uygulanmalıdır. Sika® 815 veya Tekno T1 sıvı ayırıcı, Sika® Pastywax 818 veya Tekno Vaks1 vaks ayırıcı tavsiye edilir (daha detaylı bilgi için ÜBF'lerinizi inceleyiniz).
- Kalıptan çıkartılan parçanın ısı dayanımını arttırmak için bir ısı küreştirme yapılmalıdır.

## Depolama

- Orijinal açılmamış ambalajlar, oda sıcaklığında ve normal şartlar altında (NŞA) (18 - 25°C) en az 12 ay dayanırlar.
- Düşük sıcaklıklarda depolanan ürünlerde ürün kristalleşmesi görülebilir. Bu durum ürünün fırında belirli bir süre en çok 70°C'de ısıtılması ile çözülebilir. Ürün kullanılmadan önce oda sıcaklığına dönmelidir.
- Ambalajlar, nemin kap içine hücum etmemesi için kullanımdan hemen sonra sıkıca kapatılmalıdır. Açılmış üründen alınan malzeme bekletilmeden hemen kullanılmalıdır.

## Sağlık ve Güvenlik Bilgisi

Ürnlere ait güvenli taşıma ve depolama hakkında bilgi ve tavsiyeler için; fiziksel, çevresel, toksikolojik ve güvenlikle ilgili diğer bilgileri içeren mevcut Güvenlik Bilgi Formu'na başvurulmalıdır.

## Atık Önerileri

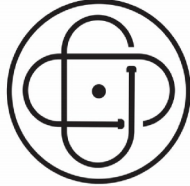
Ürün Önerileri: Kalan atıklar ilgili mevzuata uygun olarak hazırlanmış özel atık toplama ünitelerinde toplanmalıdır.  
Paketleme Önerileri: Tamamen boşaltılmış ambalajlar geri dönüşüm için verilebilir. Temizlenmesi mümkün olmayan ambalajlar ise üretim atığı olarak atılmalıdır.

## Değerler

Bu Ürün Bilgi Formu'nda belirtilen tüm teknik bilgiler laboratuvar deneylerine dayanmaktadır. Gerçekte elde edilen değerler kontrolümüzün ötesindeki şartlar sebebiyle değişiklik gösterebilir.

## Yasal Uyarı

Sika®'nın tavsiyeleri doğrultusunda ürün bilgileri ve özellikle Sika® ürünleri hakkında uygulama ve son kullanımlarına ilişkin tavsiyeler; düzgün ve normal şartlar altında saklanan, muamele edilen ve uygulanan ürünler Sika® ürünleri olduğu için mevcut bilgi ve deneyime dayanarak iyi niyetle verilmiştir. Uygulamada; ürünlerdeki farklılıklar, çalışma girdileri ve gerçek saha koşulları; ne garantisiz, satılabilirlik açısından veya belirli bir amaca uygunluk açısından, ne de herhangi bir sorumluluk olursa olsun herhangi bir hukuki ilişki ortaya çıkarmamak amacıyla, bu bilgi ve talimatlara veya sunulan herhangi bir tavsiyeye kesinlikle uyunuz. Ürünü kullanacak kişi ürünün amacı doğrultusunda doğru kullanımı ve kullanım alanına uygunluğunu test etmelidir. Sika®; ürünlerinin özelliklerini değiştirme hakkını saklı tutar. Üçüncü şahısların mülkiyet hakkı gözetilmelidir. Bütün siparişlerin kabulünde, satış ve nakliye konusundaki mevcut şartlarımız esas alınır. Kullanıcılar; her zaman, ilgili ürünün yerel Ürün Bilgi Formu'nun en son baskısına başvurmalıdır. Kopyası istek üzerine tüm kullanıcılarla distribütör firma tarafından temin edilecektir.



# tekno

ENDÜSTRİYEL KİMYASALLAR SAN. VE TİC.LTD.ŞTİ.

AYDINLI MAH.PATLAYICI MADDELER YOLU BEYOĞLU SAN.SİT.D1 BLOK NO: 24  
34953 TUZLA / İSTANBUL

TEL: 0216 397 75 34/35  
e-posta : info@teknosin.com

FAX: 0216 397 39 59  
web : www.teknosin.com

Daha detaylı bilgi için:

Sika Deutschland GmbH  
Subsidiary Bad Urach  
Stuttgarter Str. 139  
D - 72574 Bad Urach  
Germany

Tel: +49 (0) 7125 940 492  
Fax: +49 (0) 7125 940 401  
Email: tooling@de.sika.com  
Internet: www.sika.com



# Sika®